



Garden studio
Ul. Cane Babović br.1
12000 Požarevac
+38163/210227
gardenstudiosr@yahoo.com

Prilog 9.

1.1.

NASLOVNA STRANA

1 – PROJEKAT ARHITEKTURE

Investitor: ŽARKO TRUJIĆ iz Melnice

Objekat: PROIZVODNI OBJEKAT – fabrika betona,
na delu k.p. br. 9410, 9411 i 9412 K.O. Melnica
u Melnici

Vrsta tehničke dokumentacije: IDR – Idejno rešenje

Naziv i oznaka dela projekta: 1- projekat arhitekture

Za građenje/izvođenje radova: ozakonjenje

Pečat i potpis: Projektant:
„Garden studio“, ul. Cane Babović br. 1,
12000 Požarevac

Odgovorno lice projektanta: vlasnik, Radul Kolarević



Pečat i potpis: Odgovorni projektant:
Nataša Momirović, dipl.inž.arh.
broj licence 300 1518 03, izdate od IKS



Broj dela projekta: 01-04/17-1
Mesto i datum: u Požarevcu, april 2017. godine.

1.2. SADRŽAJ PROJEKTA ARHITEKTURE

1.1.	Naslovna strana projekta arhitekture
1.2.	Sadržaj projekta arhitekture
1.3.	Rešenje o određivanju odgovornog projektanta projekta arhitekture
1.4.	Izjava odgovornog projektanta projekta arhitekture
1.5.	Tekstualna dokumentacija projekta arhitekture
1.6.	Numerička dokumentacija projekta arhitekture
1.7.	Grafička dokumentacija projekta arhitekture

1.3. REŠENJE O ODREĐIVANJU ODGOVORNOG PROJEKTANTA

Na osnovu člana 128. Zakona o planiranju i izgradnji („Službeni glasnik RS“, br. 72/09, 81/09-ispravka, 64/10 odluka US, 24/11 i 121/12, 42/13–odluka US, 50/2013–odluka US, 98/2013–odluka US, 132/14 i 145/14) i odredbi Pravilnika o sadržini, načinu i postupku izrade i način vršenja kontrole tehničke dokumentacije prema klasi i nameni objekata („Službeni glasnik RS“, br. 23/2015, 77/2015, 58/2016 i 96/2016.) kao:

ODGOVORNI PROJEKTANT ZA PROJEKAT ARHITEKTURE

za izradu IDR – Idejnog rešenja proizvodnog objekta – fabrike betona, na lokaciji u Melnici, na delu k.p. br. 9410, 9411 i 9412 K.O. Melnica određuje se:

Nataša Momirović, dipl.inž.arh. broj licence 300 1518 03, izdate od IKS

Projektant: „Garden studio“, ul. Cane Babović br. 1,
12000 Požarevac

Odgovorno lice projektanta: vlasnik, Radul Kolarević

Pečat:

Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Radul Kolarević".

Broj tehničke dokumentacije:
Mesto i datum:

01-04/17-1
u Požarevcu, april 2017. godine.

1.4. IZJAVA ODGOVORNOG PROJEKTANTA ARHITEKTURE

Odgovorni projektant projekta arhitekture, koji je deo IDR – Idejnog rešenja proizvodnog objekta – fabrike betona, na lokaciji u Melnici, na delu k.p. br. 9410, 9411 i 9412 K.O. Melnica

Nataša Momirović, dipl.inž.arh.

IZJAVLJUJEM

1. da je projekat izrađen u skladu sa Zakonom o planiranju i izgradnji, propisima, standardima i normativima iz oblasti izgradnje objekata i pravilima struke;
2. da su pri izradi projekta poštovane sve propisane i utvrđene mere i preporuke za ispunjenje osnovnih zahteva za objekat i da je projekat izrađen u skladu sa merama i preporukama kojima se dokazuje ispunjenost osnovnih zahteva.

Odgovorni projektant :
Broj licence:

Nataša Momirović, dipl.inž.arh.
300 1518 03, izdate od IKS

Pečat:

Potpis:



N. Momirović

Broj tehničke dokumentacije:
Mesto i datum:

01-04/17-1
u Požarevcu, april 2017. godine.

1.5. TEKSTUALNA DOKUMENTACIJA

DISPOZICIJA I SITUACIJA

Katastarske parcele br. 9410, 9411 i 9412 K.O. Melnica nalaze se u zapadnom delu naselja Melnica.

Kolski, kao i pešački pristup objektu ostvaren je sa Stanulovačkog puta, prema kome je definisana regulaciona i građevinska linija.

Površina parcele iznosi 2667,00m².

Ukupna bruto površina proizvodnog objekta – fabrike betona iznosi 172,50m².

ARHITEKTONSKO REŠENJE I KONSTRUKCIJA

Ovo je mobilno postrojenje za proizvodnju betona tip DNS-MAB-24.

Postrojenje je konstruisano tako da zadovoljava sve potrebne standarde vezane za tehnologiju proizvodnje betona. Konstrukcija omogućava laku montažu i demontažu, a da pri tome nije nestabilna i da zadovoljava sve potrebne uslove o bezbednosti na radu, što znači da su svi delovi postrojenja koji su u pokretu, a pri tome dostupni radniku zaštićeni sa zaštitnim mrežama, ogradana i sigurnosnim isključivačima tako da to garantuje potpuno bezbedan rad pri pravilnom rukovanju.

Postrojenje je mobilno, što znači da se na zajedničkoj šasiji nalaze i betonara i linijski silosi sa traka vagom. Tako da jednu celinu čini betonara, a drugu celinu linijski silosi sa traka vagom.

Glavno postolje

Izrađeno je od IPB I20 profila, i služi kao tehnološka osnova za postavljanje ostalih celina u okviru modula¹.

Noseća konstrukcija linijskih silosa agregata sa ispusnim levcima i zatvaračima agregata

Ova konstrukcija je izrađena od cevi 80x80x5 mm, a ispusni levci sa zatvaračima agregata su izrađeni od lima debljine 4 mm.

Vaga agregata

Vaga agregata je konstruktivno postavljena u okviru noseće konstrukcije linijskih silosa. Vagu agregata čine trakasti transporter sa bunkerom za prihvatanje agregata. Šasija trakastog transportera izrađena je od profila UPN120, cevi 50x50x3 i transportnih rolni prečnika 88,9 mm. Prihvatni bunker agregata je od lima debljine 4 mm. Njena uloga je da prihvati agregat iz silosa, odmeri i transportuje do korpe za transport agregata do mešalice.

Stranice linijskog silosa

Konstrukcija stranice se radi tako da se transportuje ujedno sa nosećom konstrukcijom i preko šarki se podižu i vezuju jedna za drugu. Stranice su izrađene od lima debljine 4 mm i ojačane rebrima (flah 5 mm).

Noseća konstrukcija osnovne mašine

U okviru ove konstrukcije nalazi se donji deo vođica skipa i na nju se postavlja osnovna mašina. Ova konstrukcija je izrađena od profila IPB120, UPN100, UPN140 i kutijastih nosača 100x60x4(5).

Osnovna mašina postrojenja DNS-MAB-24 LS-4 visoke konstrukcije se sastoji iz dve celine i to:

Skip uređaj sa vođicama i korpom

Skip sačinjavaju vođice-šine koje definišu putanju kretanja korpe, zatim motoreduktor snage 5,5kw sa vitlom za namotavanje sajle koja preko sistema koturača podiže korpu od vage do mešalice i potrebna oprema za kontrolu kretanja po zadatom ciklusu mešanja betona.

Noseća konstrukcija betonare sa stepeništem, platformom i kabinom rukovaoca

Ova konstrukcija nosi glavni deo opterećenja od betonare i to od osnovne šasije koja nosi mešalicu, platforme vagu cementa. Radi se od čeličnih profila IPB120, UNP140, UNP100 i kutijastih nosača 100x60x4(5).

Osnovna šasija betonare

Konstrukcija osnovne šasija urađena je od čeličnih profila UNP120, UNP100 i kutijastih nosača. Inače, rešena je tako da se na jednoj zajedničkoj platformi nalaze mešalica vertikalne konstrukcije i vaga cementa sa potrebnim platformama i zaštitnim ogradama za bezbedan rad na postrojenju.

Kapacitet po jednom mešungu je $0,33\text{m}^3$ vibriranog betona. Pražnjenje mešalice se vrši preko elektrohidrauličnog zatvarača sa hidrauličnim cilindrom.

Automatski sistem upravljanja

Sistem upravljanja smešten je u kabini rukovaoca. Sastoji se iz upravljačkog dela i energetskog dela s tim što su ova dva dela u okviru jednog komandnog pulta. Na komandnom pultu izrađena je tehnološka šema rada fabrike betona sa kompletnom signalizacijom u bojama propisanim IEC normama i u okviru pulta ugrađen je tač panel. Upravljački sistem omogućava rad u automatskom režimu, ručnom režimu ili kombinovano.

Odgovorni projektant



N. Momirović

Nataša Momirović, dipl.inž.arh.

1.6. NUMERIČKA DOKUMENTACIJA

PREGLED UKUPNIH POVRŠINA

BRUTO površina mešalice sa linijskim silosima je $P = 72,50 \text{ m}^2$

BRUTO površina silosa je $P = 15,00 \text{ m}^2$

BRUTO površina rampe je $P = 85,00 \text{ m}^2$

BRUTO površina prostora za frakcije je $P = 168,00 \text{ m}^2$

Ukupna BGP objekta je $P = 172,50 \text{ m}^2$

Odgovorni projektant



N. Momirović

Nataša Momirović, dipl.inž.arh.

1.7. GRAFIČKA DOKUMENTACIJA